

MODE OPÉRATOIRE MFI MVI

MP1200 Tinius Olsen

1 – Conditions expérimentales & Réglages préliminaires

Se référer à la **norme** pour déterminer les conditions opératoires (Températures et charges du piston) :

NF T 51-016 : Détermination de l'indice de fluidité à chaud des matières plastiques

- Mettre sous tension l'appareil (interrupteur sur le coté droit de l'appareil)

ATTENTION : Appareil chaud, utiliser des gants thermiques

2 – Liste des accessoires principaux (à vérifier avant de commencer l'essai)

- Piston d'essai, charges de 5kg et 2.160kg et filière d'essai
- Foret pour de la mise en place de la filière et son nettoyage
- Fouloir pour tasser la matière au moment du chargement
- Tige et tissus pour le nettoyage du cylindre

3 – Essai

La page d'accueil de l'appareil correspond à la page de lancement du test.

La dernière méthode est chargée et l'appareil est mis en chauffe

Pour lancer un essai, charger la méthode d'essai, attendre la stabilisation des zones de chauffe (passage au vert), lancer l'essai : **Start test** et suivre les indications

4 – Edition d'une méthode d'essai

Appuyer sur l'onglet **Program** puis Entrer le code **852**

- 2 options
- Créer un nouveau programme : **Create new program**
 - Editer un programme pour le modifier : **Edit selected program**

- Test type :
- Manual cut => Test MFI seul (pas de MVI)
 - Auto Time Flow => MFI et MVI en fonction du déplacement du piston
 - Time Basis => MFI et MVI en fonction du temps

Entrer les différents paramètres : **Température, Charge**

Orifice diamètre (2.095mm) et **Orifice length** (8mm), **Preheat time** (240 secondes)

Enable Auto Cut : ON => le système de découpe est activé

OFF => le système de découpe est désactivé et émet un BIP sonore pour la découpe

Start Height : 50 mm correspond au début de l'essai (repère inférieur du piston)

Travel Time : Intervalle de Découpe à renseigner puis **Autofill** pour compléter le tableau

Test Results : MFR, MVR, Melt Density

5 –Codes d'accès aux menus

Menu config : 835

Menu user setting : 834

Menu Program : 852