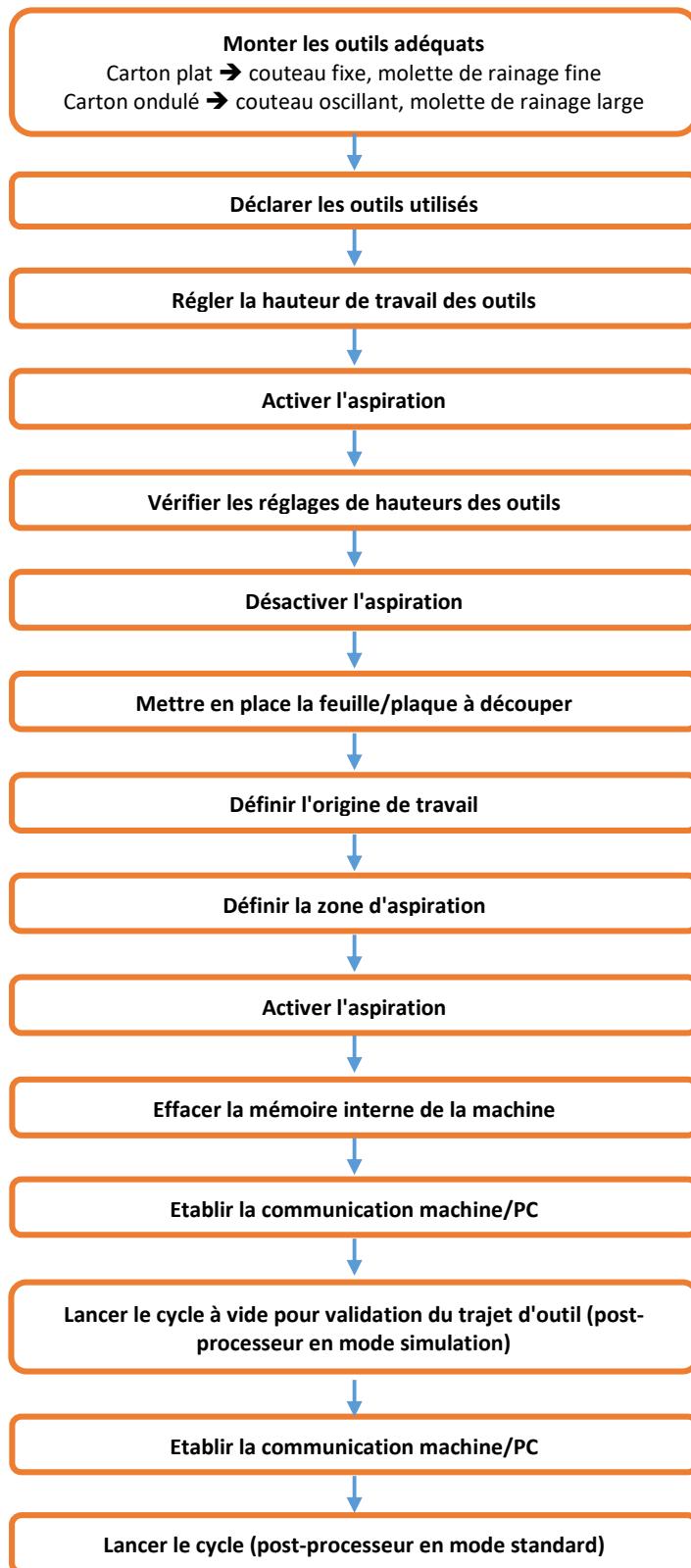


Procédure de lancement de production table ZUND

Avant de débuter la production de prototypes avec la table de découpe ZUND, vous devez suivre la procédure ci-dessous. Et cela, même si vous avez déjà utilisé cette machine, une erreur est si vite arrivée...

Méthodes



Actions

| | |
|--|--|
| Sélectionner l'emplacement de l'outil à changer / F1 → n° de l'emplacement (1 ou 2) → ENT | Desserrez la bague de maintien des outils Retirer l'outil Insérer le nouvel outil en faisant coïncider les points rouges |
| F1 | |
| Réglage Z-INIT / 1 → 1 → 8 → 4 → ENT → flèches vers le bas ou le haut pour déplacer l'outil Réglage fin via molettes sur outils | |
| VAC → ENT ou 1 | |
| Fonction test de coupe / 3 → 1 Test de rainage manuel / descendre l'outil → déplacer l'outil | |
| VAC → ENT ou 1 | |
| Penser à l'orientation des fibres ou des cannelures | |
| REF (position du laser) | |
| VAC / 3 / déplacer les outils sur l'axe y / ENT | |
| VAC → ENT ou 1 | |
| F3 → 1 → ENT | |
| ON-LINE | |
| Machine → 1-ETU-Carton compact sur tapis ou 2-ETU-Carton ondulé Post-processeur → Compact .SIMULATION ou Ondule .SIMULATION | |
| ON-LINE | |

Si vous avez le moindre doute, n'hésitez pas interroger un membre de l'équipe pédagogique.