

## MÉTIERS

# DE LA CRÉATION À LA VALORISATION

Dans ce tableau, Emballages Magazine détaille les missions et les compétences des différents métiers identifiés après avoir indiqué les formations suivies.

N°	DÉSIGNATIONS DE LA FONCTION	FORMATIONS - DIPLÔMES
1	FABRICANT ET FOURNISSEUR DE MATERIES PREMIERES	Ingenieurs et écoles de commerces, selon la fonction occupée chez les fabricants.
2	LANCEUR DE TENDANCES	Sociologue, designer, ingénieur, écoles de commerce... L'expérience prévaut sur la formation.
3	ERGONOME	Master en ergonomie cognitive, génie industriel, conception et ergonomie, ingénieur en ergonomie, design et ingénierie mécanique.
4	INVENTEUR, R&D, DESIGNER PACKAGING, DESIGNER VOLUME	École supérieure de design produits. École d'art graphique.
5	CONCEPTEUR D'EMBALLAGE	Licence professionnelle en emballage, master ingénierie packaging, ingénieur packaging.
6	CONCEPTEUR PLV, PAV	École d'art graphique, licence en conception, en emballage.
7	INFOGRAPHISTE PACKAGING	BTS design graphique, bac +5 des écoles nationales supérieures d'art.
8	ASSISTANT DE COORDINATION GRAPHIQUE, OPÉRATEUR DE PHOTOGRAVURE	Bac +2 spécialisation gravure.
9	CHARGÉ DE QUALIFICATION PACKAGING, EXÉCUTANT PACKAGING	Bac +2, Bac +3 dans le domaine des arts appliqués, de la création industrielle, des arts et techniques ou du design industriel.
10	TECHNICIEN PACKAGING	BTS, DUT, licence professionnelle dans les métiers industriels et surtout de l'emballage.
11	RESPONSABLE BUREAU D'ÉTUDES PACKAGING/MACHINES	Ingénieur en emballage.
12	TECHNICIEN MÉTHODES PACKAGING	BTS, DUT, licence professionnelle en emballage.
13	INGÉNIER MÉTHODES PACKAGING	Ingénieur méthodiste, ingénieur packaging/industrie graphique.
14	CONDUCTEUR DE MACHINES D'EMBALLAGE/ D'IMPRESSION D'EMBALLAGE	Titre professionnel CIMA (Conduite et installation de machines automatisées), BTS MSMA (Maintenance des systèmes mécaniques automatisés).
15	RESPONSABLE PRODUCTION EMBALLAGES	Master 2 en école d'ingénieur production, ingénieur en mécanique, matériaux ou emballage.
16	RESPONSABLE QHSE	BTS, DUT, master, ingénieur QHSE.
17	TECHNICO-COMMERCIAL PACKAGING OU MACHINES D'EMBALLAGE, CHARGE D'AFFAIRES MARKETING	BTS, DUT, licence professionnelle de technico-commercial en emballage, ingénieur.
18	RESPONSABLE DES VENTES OU SERVICES CLIENTS, COORDINATEUR PACKAGING	Ingénieur ou école de commerce.

## Le packaging et l'emballage : deux métiers complémentaires

Le packaging et l'emballage sont deux métiers complémentaires qui ont pour objectif commun de protéger les produits et de faciliter leur distribution. Le packaging est la phase de conception et de fabrication des emballages, tandis que l'emballage est la phase de mise en œuvre et de distribution des produits. Les deux métiers sont étroitement liés et nécessitent une bonne connaissance des matériaux, des procédés et des technologies utilisées dans l'industrie du packaging.

### MISSIONS

Mettre en œuvre la production. Etablir les stratégies de vente.

Déceler les nouvelles matières, couleurs, formes et les fonctionnalités émergentes.

Contribue à la planification, la conception et l'évaluation des tâches, des produits, des environnements et des systèmes en vue de les rendre compatibles avec les besoins, les capacités et les limites des personnes.

Génère les concepts produits/packaging, les identités graphiques et les développements techniques correspondants.

Imagine et crée des emballages : forme, couleur, matériau.

Définit le concept, la thématique du support et les développe jusqu'à la mise en fabrication.

Réalise et conçoit des maquettes de packaging dans le respect des chartes graphiques.

Participe à la conception graphique du packaging et à la mise en scène en magasin (PLV, merchandising...).

Contribue aux étapes de création de packaging.

Garant de la faisabilité des projets packaging en termes de coûts, quantités, délais afin de répondre aux demandes des clients.

Coordonne et gère les équipes techniques et graphiques sur les projets d'études packaging et sur des machines.

Définit, chiffre et met en place les process, moyens et équipements nécessaires à l'industrialisation des produits.

Fournit, à la production, des supports techniques d'aide à la résolution de problèmes liés au process, à la qualité ou aux équipements.

Assure le bon déroulement de la production quotidienne sur des machines d'emballage simples ou automatisées.

Assure le bon fonctionnement de l'outil industriel, de la production quotidienne au regard des objectifs de coûts, délais, qualité, dans un souci permanent d'optimiser la satisfaction clients.

Préconise, met en place et suit les procédures de sécurité et environnement.

Comprend les attentes des clients et les conseille en maîtrisant les produits et leurs applications afin d'apporter des réponses techniques.

Définit les stratégies de vente avec la direction générale, anime les équipes de vente et gère les grands comptes.

### COMPÉTENCES

Connaissance de la transformation en tant que composants d'emballage.

Excellentnes connaissances de cultures et de milieux différents propices à de nouveaux courants.

Connaissance des facteurs physiques, cognitifs, sociaux, organisationnels, environnementaux. Maîtrise des démarches d'analyse fonctionnelle, d'analyse de la valeur, d'analyse des modes de défaillance (Amdec) et d'évaluation des risques en application de la directive machine. Sachant écouter, dialoguer, analyser et synthétiser les faits observés, et saisir l'importance des enjeux. Attentif et négociateur.

Maîtrise des outils de conception assistée par ordinateur (CAO) de modélisation 3D, de la chaîne graphique et du prototypage rapide. Compréhension des enjeux marketing et techniques, force de proposition. Organisé, méthodique, créatif.

Connaissances techniques et en emballage. Créativité, imagination, rigueur, sachant allier design et faisabilité technique.

Maîtrise des outils Illustrator, Photoshop, ArtiosCad, Solidworks. Créativité, innovant et bon contact avec le terrain.

Maîtrise de la chaîne graphique, des outils Illustrator, Photoshop, Indesign, ArtiosCad... Cratif avec le sens de l'organisation.

Maîtrise des différentes techniques d'impression, des logiciels Art Pro, Adobe, des profils ICC, de la CS 4/5. Rigoureux, organisé, avec une sensibilité pour la création et la mise en pages.

Maîtrise des techniques de conception (CAO) et dessin (DAO) assistés par ordinateur et des logiciels de design industriel. Ouverture d'esprit, curieux, possédant un sens pratique et sachant travailler dans des conditions de pression.

À l'aise avec les outils de bureautique, de conception assistée par ordinateur (CAO), les matériaux d'emballage et les techniques de fabrication des emballages. Cratif, rigoureux, curieux, force de proposition, bon relationnel. Bon niveau d'anglais.

Maîtrise des logiciels de dessin industriel (Autocad/ArtiosCad). Autonome, rigoureux, force de proposition. Leadership naturel, capacité à planifier et organiser.

Connaissance des méthodes d'analyse des modes de défaillance, de leurs effets et de leur criticité (Amdec) et de la réglementation en hygiène, sécurité, environnement. Connaissances en gestion de la production assistée par ordinateur (GPAO) et gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO). Gestionnaire de projet, rigoureux.

Maîtrise de l'informatique, des systèmes de CAD et des logiciels spécifiques. Autonome, organisé, rigoureux, communicateur, respectant la confidentialité. Esprit d'innovation, force de proposition, capacités managériales.

Connaissance de la machine ou de l'équipement similaire. Susceptible de porter des charges et de réaliser des gestes répétitifs. Savoir lire des plans, respecter les consignes de sécurité et de protection de l'environnement, appliquer la qualité. Rigoureux et conscientieux, aimant travailler en équipe et en poste.

Bonnes compétences techniques et maîtrise des outils informatiques de gestion de production. Expérience significative en management d'équipe de production. Sens du leadership avec qualités relationnelles et aptitude à collaborer avec l'ensemble des services de l'usine. Réactif, organisé et rigoureux.

Connaissance des certifications ISO 9001, 14000, OHSAS 18001. Analyse. Anglais nécessaire.

Rigoureux, avec une connaissance du graphisme, des décors et des sujets techniques. Bon relationnel, sens aigu du client. Anglais et/ou autres langues selon les secteurs concernés.

Maîtrise de la chaîne graphique, des procédés d'impression et de fabrication des packagings concernés. Organisé, rigoureux, gestionnaire de projet et force de proposition. Sens du leadership et de l'influence. Andalais courant et/ou autres landues.

N°	DÉSIGNATIONS DE LA FONCTION	FORMATIONS - DIPLOMES
<b>PRODUCTION</b>	19 ASSISTANT DEVELOPPEMENT PACKAGING, TECHNICIEN PACKAGING	BTS, DUT en packaging, conception technique, design industriel.
	20 INGÉNIEUR PACKAGING, INGÉNIEUR INNOVATION PACKAGING, INGÉNIEUR PACKAGING USINE, CHARGÉ DE PROJET PACKAGING, CHEF DE PROJET DÉVELOPPEMENT PACKAGING, CHARGÉ DE MISSION PACKAGING, COORDINATEUR PACKAGING	Ingénieur généraliste, ingénieur spécialisé en chimie ou matériaux, ingénieur packaging.
	21 GESTIONNAIRE PACKAGING POUR MARQUES DE DISTRIBUTEUR (MDD)	DUT, licence professionnelle en communication.
	21 RESPONSABLE DÉVELOPPEMENT PACKAGING, EXPERT PACKAGING	Ingénieur matériaux, ingénieur packaging.
	23 RESPONSABLE EXPERTISE MATERIAUX, CORPORATE PACKAGING	Ingénieur matériaux, ingénieur packaging, chimiste, expérimentés.
	24 CHEF D'ÉQUIPE CONDITIONNEMENT, INGÉNIEUR PRODUCTION	Ingénieur généraliste ou spécialisé dans un secteur de conditionnement (ex. agroalimentaire).
	25 RESPONSABLE CONDITIONNEMENT	Ingénieur orienté production.
	26 PRESTATAIRE EN CONDITIONNEMENT, COPACKER	Ingénieur, écoles de commerce... La connaissance des produits et des procédés prévaut.
	27 INGÉNIEUR LEAN MANAGEMENT PACKAGING	Bac +4/5 en mécanique, ingénieur.
	28 CHEF DE PROJET INGÉNIERIE	Ingénieur Arts et Métiers, génie industriel ou génie chimique.
	29 TECHNICIEN ESSAIS, R&D, TECHNICIEN DE LABORATOIRE, TECHNICIEN QUALITÉ PACKAGING	Technicien supérieur en emballage, en mesures physiques ou génie mécanique.
	30 RESPONSABLE QUALITÉ EMBALLAGE ET FOURNISSEURS, CHARGÉ D'AFFAIRES RÉGLEMENTAIRES ET ASSURANCE QUALITÉ	Ingénieur ou Bac +5 scientifique ou technique.
	31 TOXICOLOGUE ET ECOTOXICOLOGUE	Bac +5 au minimum, de type chimie, biochimie, biologie, pharmacie ou médecine, complété par un diplôme d'études supérieures en toxicologie ou un doctorat en environnement et écotoxicologie.
	32 RESPONSABLE QHSE	BTS, DUT, Master, Ingénieur QHSE.
<b>DISTRIBUTION</b>	33 ACHETEUR PACKAGING, RESPONSABLE ACHATS PACKAGING, PACKAGING PROCUREMENT MANAGER, PACKAGING PURCHASING MANAGER	Ingénieur packaging ou matériaux, école de commerce.
	33 CHEF DE GROUPE ACHATS PACKAGING	Ingénieur packaging ou matériaux, école de commerce.
	34 PLANIFICATEUR	Bac +2, licence professionnelle, ingénieur en logistique, supply chain.
	35 PILOTE DE FLUX, GESTIONNAIRE DE STOCKS ET APPROVISIONNEMENTS	Master en logistique, achats, négociation commerciale ou commerce international, ingénieur spécialisé en logistique, supply chain, école de commerce avec spécialisation en management logistique ou commerce international.
	36 RESPONSABLE LOGISTIQUE, RESPONSABLE SUPPLY CHAIN, MANAGER SUPPLY CHAIN, RESPONSABLE FLUX INDUSTRIEL	Master, ingénieur, école de commerce, spécialisés, expérimentés.
	37 AMBASSADEUR DU TRI, FORMATEUR AU TRI	Bac à bac +3 environnement, animation, communication.
	38 AGENT DE TRI DES DÉCHETS D'EMBALLAGE	Variable entre contrat d'insertion, expérience demandée d'un travail sur chaîne et certificat de qualification professionnelle.
	39 RESPONSABLE CENTRE DE TRI DES DÉCHETS D'EMBALLAGE	Licence environnement, gestion des déchets.
	40 RESPONSABLE D'EXPLOITATION DES INDUSTRIES DU RECYCLAGE, PRODUCTION DE MATERIAUX RECYCLÉS	Licence professionnelle responsable d'exploitation des industries du recyclage.

## MISSIONS

## COMPÉTENCES

Participe à la création du packaging et assure un rôle de référent technique tout au long de son cycle de vie.

Connaissances en emballage ou design. Esprit pragmatique, organisé et apte à la gestion de dossiers. Connaissance de SAP constituant un plus.

Pilote les projets d'amélioration depuis la conception jusqu'à la phase d'industrialisation des emballages.

Maîtrise des matériaux, des technologies d'emballage, des logiciels spécialisés et du management de projets. Sensibilisé à la qualité, rigoureux, organisé avec une ouverture d'esprit, force de proposition et qualités relationnelles.

Gère opérationnellement les packagings pour les marques de distributeur (MDD).

Maîtrise des outils de création graphique Illustrator, Photoshop et du fonctionnement en mode projet. Rigoureux, méthodique, curieux, aimant travailler en équipe avec une bonne maîtrise de la langue française et de l'orthographe.

Manage, coache et accompagne un ou plusieurs chargés de projet développement packaging.

Expérience d'au moins cinq ans en développement packaging, en management de projets transverses et d'équipes pluridisciplinaires. Maîtrise des matériaux, technologies d'emballage et des logiciels spécialisés. Capacité à innover, à gérer les priorités, réactivité, capacité d'adaptation. Sens du leadership et de l'influence. Anglais courant et autre langue.

Gère un laboratoire/une équipe packaging afin de garantir l'évaluation des propositions de packaging et apporte son expertise technique auprès des opérationnels pour contribuer à l'innovation.

Maîtrise avérée des techniques et matériels d'analyse et d'évaluation des matériaux et techniques de transformation des emballages. Rigueur, curiosité, sens de l'écoute et force de proposition. Anglais courant et autre langue éventuelle.

Anime une équipe de conducteurs de machines et travaille en étroite collaboration avec les services connexes afin de réaliser le programme de production.

Maîtrise des technologies de conditionnement et des contraintes d'hygiène/réglementaires du secteur.aisance relationnelle, rigueur et organisation, autonomie, pragmatisme.

Pilote le conditionnement et le packaging des produits fabriqués, la productivité, la qualité, la sécurité et l'environnement s'y attachant.

Expérience de plusieurs années dans le management d'équipes importantes dans le secteur du conditionnement. Véritable manager. Anglais courant.

Disposer d'un savoir-faire pour fabriquer et différencier des produits puis gérer des stocks.

Expertise en ingénierie et conception de solutions pour optimiser les processus et la productivité.

Épauler le responsable conditionnement dans la gestion quotidienne et opérationnelle des tâches afférentes au déploiement des lignes de conditionnement.

Maîtrise des outils d'amélioration continue : TPM, Lean, Kanban... Rigueur, flexibilité, dynamisme et ouverture d'esprit. Anglais courant.

Responsable des études fonctionnelles associées aux nouveaux packagings et aux nouveaux équipements, en assure l'industrialisation.

Maîtrise technique des machines de conditionnement, en automatisme, mécanique. Maîtrise des outils d'amélioration continue : TPM, Lean, Kanban... Catalyseur clé d'équipes-projets

Rattaché à la cellule développement packaging, réalise les études et essais de performance fonctionnelle sur les produits développés par la recherche et développement (R&D).

Connaissance des emballages et/ou dispositifs analytiques. Rigueur scientifique et méthodologique, esprit d'analyse et de synthèse, bonnes capacités rédactionnelles, y compris en anglais.

Maîtrise la qualité fournisseur, de la conception du cahier des charges jusqu'au suivi en production et sur les marchés.

Connaissances des systèmes qualité, réglementaires, d'assurance qualité fournisseur, d'audit et des BPF. Autonomie, rigueur, capacités managériales, organisation, rôle de relais, vision d'ensemble. Maîtrise de l'anglais.

Évalue les risques des produits, l'information sur les produits, ainsi que le suivi et la défense des produits.

Expert dans son domaine. Autonomie, innovation, synthèse et rigueur. Qualités relationnelles, enthousiasme, charisme. Bonne communication orale et écrite et goût pour le travail en équipe. Connaissance des certifications ISO 9001, 14000, OHSAS 18001. Analyse. Anglais nécessaire.

Préconise, met en place et suit les procédures sécurité et environnement.

Maîtrise des matériaux d'emballage. Véritable négociateur, persuasif, avec le sens du résultat. Sens du contact et du partenariat avec les fournisseurs. Pragmatique et proactif.

Responsable, au sein d'une équipe, de la gestion des achats packaging (matières sèches) dans le respect de la qualité, des coûts et des délais.

Expérience avérée en achats packaging et souvent en gestion de projets à l'international. Esprit d'analyse et de synthèse. Orientation clients, excellent relationnel, force de conviction. Anglais courant et/ou une autre langue.

Manage et coordonne les équipes achats et leurs performances, assure le lien des équipes.

Maîtrise de l'informatique Excel, Access et connaissance du fonctionnement d'un progiciel de gestion des ressources de l'entreprise (ERP). Rigoureux, curieux, sens de l'organisation et bonnes capacités relationnelles avec un goût prononcé pour les chiffres.

Gère les approvisionnements en packagings et composants et consolide les plannings des produits semi-finis.

Bonnes connaissances des flux et chiffrages logistiques. Maîtrise de l'anglais, des fonctions avancées d'Excel, Access et d'un progiciel de gestion des ressources de l'entreprise (ERP). Capacités d'analyse, de synthèse et à gérer les délais. Autonome, rigoureux, réactif, organisé et force de proposition. Anglais obligatoire et autre langue souhaitable.

Coordonne les flux entrants tels que les emballages, matières premières, produits semi-finis et les flux sortants de produits finis.

Forte expérience du pilotage de projets et excellentes compétences en Lean Manufacturing (Lean Green-Belt)/6 Sigma. Manager de terrain avec une grande capacité à fédérer, rigoureux, organisé, réactif, persuasif, esprit d'analyse et de synthèse avec le sens des priorités et de la performance. Anglais opérationnel et une autre langue éventuelle.

Responsable des processus d'approvisionnement et d'expédition des produits entre les fournisseurs, les entreprises et les clients.

Maîtrise des techniques d'animation et de communication auprès du grand public, de l'outil informatique. Connaissances en matière de gestion des déchets et des collectivités territoriales. Sens du contact, capacité d'écoute, diplomate et pédagogue, sachant faire preuve de créativité et d'autonomie. Avoir le goût du travail de terrain et en équipe.

Sensibilise et informe la population sur le tri et la réduction des déchets.

Attentif et résistant pour un travail debout.

Effectue le tri des déchets d'emballage en vue de leur recyclage.

Connaissances en matériaux, techniques de recyclage, gestion des déchets et environnement. Sens de l'organisation et de l'anticipation, réactif, pédagogue et à l'écoute avec un excellent relationnel.

Organise et optimise le fonctionnement d'un centre de tri des déchets d'emballage en vue de leur recyclage.

Maîtrise des techniques de recyclage des matériaux. Sensibilisé à la qualité et à l'environnement. Gestionnaire et technicien. Organisé et manager.

Organise le processus de transformation des déchets/matières premières recyclées et valorisées.